

gasQS™ Measurement System

Hochdruck

Plug and play

Die langjährige Erfahrung der Mems AG auf dem Gebiet der Durchflussmessung und Gasanalyse wird hier genutzt, um dem Kunden ein perfekt zugeschnittene Messsysteme anzubieten. Das Herzstück jedes Aufbaus basiert auf der gasQS-Technologie. Die robusten korrelativen Messgeräte sind eine Eigenentwicklung der Mems und die Antwort auf die immer anspruchsvoller werdenden Aufgaben im Umgang mit brennbaren Gasen.

Dies ist eine Komplettlösung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen. Das System enthält alle mess- und ATEX-relevanten Komponenten direkt im Gehäuse und erfordert keine zusätzlichen Installationen. Der Anwender muss lediglich die Stromversorgung, den Feldbus, die Mess- und Abgasleitungen bereitstellen. Die Konstruktion besteht aus technisch bewährten Komponenten und wird in der Schweiz hergestellt, kalibriert und geprüft.



Modbus
RTU/ASCII



Pictures may differ from original product.



Schnell
einsatzbereit



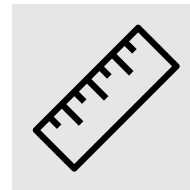
Aussen- und
Innenbereich



Robust konstruiert



Einfach montierbar



Kompakt

Messbereich

Ausgabewert std. ¹		Einheit	Bereich	Genauigkeit ²	Wiederholbarkeit ³
Norm Dichte	<i>d</i>	kg/m ³	0.711 ... 0.970	±0.4%	±0.04%
Relative Dichte zu Luft	SG	-	0.55 ... 0.75	±0.4%	±0.04%
Heizwert	<i>H_i</i>	MJ/m ³	27.0 ... 43.0	±1.0%	±0.03%
Unterer Wobbe-Index	<i>W_i</i>	MJ/m ³	35.3 ... 50.3	±1.3%	±0.04%
Brennwert	Hs	MJ/m ³	30.0 ... 47.0	±1.0%	±0.03%
Oberer Wobbe-Index	Ws	MJ/m ³	39.6 ... 56.5	±1.3%	±0.04%
Methanzahl AVL	MN AVL	-	60 ... 100	±3.0%	±0.06%
Wasserstoffgehalt	H ₂	mol%	0 ... 100	±1.0%	±0.05%

Diese Tabelle zeigt nur eine Auswahl der möglichen Ausgangswerte.

¹ Der Standard-Lieferumfang umfasst die Dichte sowie eine wählbare Größe; bis zu 10 weitere Größen sind derzeit programmierbar weitere Ausgangswerte finden Sie im Bestellschlüssel oder auf Anfrage.
 Standardbedingungen 0 °C, 25 °C, 1013,25 mbar absolut.

Werkseinstellungen: MJ/m³, kg/m³ bei Standardbedingungen, weitere Referenzbedingungen und Einheiten sind gespeichert.

² Die Präzision von H- Gasen ist genauer und in einem separaten Datenblatt aufgeführt. %-Angaben beziehen sich auf den Messwert.

³ Statistischer Streuwert mit 2 Sigma von gleitendem Mittelwert mit 8 Werten.

Spezifikationen

Messdauer:	≤30 Sekunden
Messintervall:	durchgehend, programmierbar in Sekunden
Reaktionszeit:	T90 innerhalb von 3 Messintervallen
Betriebs-/Lagerungstemperatur ⁴ :	standard -10 ... +55 °C erweitert -20 ... +55 °C
Ex-Geräteschutzart:	Ex II 3G Ex ec IIC T4 Gc

Media

Medium:	trockene, neutrale Gase (10 µm Filterung)
Belastungsgrenze Zuleitung:	+33 bar relativ
Zuleitungsdruckbereich:	+2.5 ... +33 bar relativ
Ausgangsleitungsdruckbereich ⁵ :	+0 ... +200 mbar relativ
Gasverbrauch:	ca. 0.03 l _n /Messintervall, unveränderte Gasqualität

Electrical

Ausgangssignal ⁶ :	Modbus-RTU (EIA-485 2-wire) Reihenklemmen
Versorgungsspannung:	100 ... 240 VAC -15/+10 % (50-60 Hz ±6 %) Reihenklemmen
Leistungsbedarf:	ca. 1 W

Mechanical

Gasanschluss:	Swagelok 6 mm Aussengewinde
Dimensionen (L x W x H):	600 x 600 x 210 mm
Gewicht:	30 kg
Schutzart:	IP66

Accessories (optional)

Stromkabel für Messsystem	Koflex CENELEC PUR Robust black 7G1.5
Feldbuskabel für Messsystem	Koflex HF bus (C) PUR UL (2x2x0.25/AWG24/19)
Bus Konverter	Modbus RTU to customer specific bus profile
Wartungskabel	USB-RS485-M12, 5 m

⁴ Medium und Umgebungstemperatur.

⁵ Einspeisung in frei fließende Abgas- oder Niederdruckleitung, tolerant gegenüber Wetterschwankungen.

⁶ Werkseinstellungen Modbus: 19200 bps, gerades Paritätsbit + 1 Stopbit, Slave-Adresse: 0x01.